

## KONSERWACJA PROFILI ALUMINIOWYCH POWLEKANYCH

### Konserwacja profili anodowanych:

- powłoka anodowa posiada bardzo dobrą zdolność zabezpieczenia przed korozją i praktycznie nie wymaga konserwacji pod warunkiem utrzymania powierzchni w czystości
- powierzchnię profili anodowanych można umyć przy użyciu wody z neutralnym detergentem lub benzyny lakowej
- należy unikać do czyszczenia substancji silnie alkalicznych
- powierzchnie anodowane należy chronić przed kontaktem z wapnem, cementem czy gipsem
- kształtowanie profili powinno być dokonane przed anodowaniem, ponieważ podatność powłoki anodowej na kształtowanie na zimno jest niska

### Konserwacja profili lakierowanych:

- należy zwracać uwagę na właściwy sposób przechowywania materiału lakierowanego co ma zapobiec procesowi kondensacji wilgoci pomiędzy powłoką lakierniczą, a folią opakowaniową
- folię zabezpieczającą powierzchnię zaleca się zdjąć maksymalnie do 90 dni od daty dostawy we wskazane miejsce lub odbioru towaru, co powinno zostać udokumentowane - niespełnienie w/w warunków może doprowadzić do powstania na powłoce lakierniczej odbarwień koloru
- powierzchnie lakierowane proszkowo muszą być poddane czyszczeniu przynajmniej raz na 12 miesięcy co powinno zostać właściwie udokumentowane
- firma przeprowadzająca czyszczenie elementów aluminiowych lakierowanych musi posiadać stosowne do tego celu szkolenia i certyfikaty zgodne z wymogami producenta farby proszkowej
- do czyszczenia nie wolno stosować produktów agresywnych lub zawierających środki ściernie powodujące zarysowania lub zmatowienia powłoki

- nie wolno do czyszczenia używać także silnie alkalicznych lub kwaśnych produktów, jak również rozpuszczalników takich jak: alkohol, xylen, toluen itp.
- użytkowane masy do uszczelniania spoin i inne materiały pomocnicze, takie jak masy i kity szklarskie, smary i chłodziwa stosowane do cięcia i wiercenia, kleje, zaprawy do spoin, kity, taśmy klejące, itp. mające kontakt z powłoką lakierniczą, muszą być pH - obojętne i nie mogą zawierać substancji szkodliwych dla nałożonej farby
- w czasie mycia temperatura elementów czyszczonych jak również temperatura stosowanej do mycia mieszanki wody i detergentów nie może przekraczać 25°C
- nie dopuszcza się mycia ciśnieniowego, strumieniem wody, pary wodnej
- nie wolno stosować mocno kwaśnych lub alkalicznych detergentów, jak również środków powierzchniowo czynnych mogących reagować z aluminium i farbą proszkową
- zabrania się stosowania do mycia ściernych środków czyszczących oraz czyszczenia powierzchni poprzez tarcie
- dopuszcza się stosowanie delikatnych materiałów bawełnianych, przeznaczonych do przemysłowego czyszczenia jednakże podczas przecierania nie należy mocno dociskać materiału do czyszczonej powierzchni.
- nie wolno stosować organicznych rozpuszczalników zawierających estry, ketony, alkohole, związki aromatyczne, estry glikoli, węglowodory chlorowane
- nie wolno stosować detergentów o nie znanym pochodzeniu
- użyte detergenty nie mogą reagować z mytą powierzchnią dłużej niż 1 godzinę - w razie konieczności proces mycia można powtórzyć po 24 godzinach
- przed wykonaniem właściwego czyszczenia powierzchni lakierowanej rekomendowane jest sprawdzenie oddziaływania użytych środków na powierzchni mniej eksponowanej
- po każdorazowym myciu powierzchnia elementów musi być spłukana odpowiednią ilością zimnej wody.